

## STARFLEX HM

### POLIMERO PER LA MODIFICA DI CONGLOMERATI BITUMINOSI

**STARFLEX HM** è una miscela di polimeri termoplastici utilizzata per la modifica dei conglomerati bituminosi.

#### Caratteristiche chimico-fisiche

ASPETTO A 25°C	GRANULO
COLORE	GRIGIASTRO
DIMENSIONI	2-4 MM
DENSITÀ A 25°C	≈930 KG/M <sup>3</sup>
PUNTO DI RAMMOLLIMENTO	140-160 °C
FLASH POINT	340 °C

#### Applicazioni e Vantaggi

L'impiego di **STARFLEX HM** permette la realizzazione di asfalti con alta resistenza alle deformazioni, utilizzando bitumi con penetrazione 35/50 o 50/70 (EN 13108-1). L'aggiunta di **STARFLEX HM** avviene direttamente nel mescolatore dell'impianto, prima, durante o subito dopo l'aggiunta del bitume.

**STARFLEX HM** modifica le caratteristiche fisiche delle pavimentazioni stradali conferendo una elevata resistenza alla formazione di ormaie. **STARFLEX HM** è impiegato per realizzare:

- Pavimentazioni dove si richiedono elevate capacità portanti.
- Pavimentazioni che in opera possono essere soggette a temperature elevate o interessate a deformazioni visco-plastiche.
- Autostrade, Strade Extra-Urbane ed Urbane ad elevata intensità di traffico.
- Piazzali ad elevata intensità di carico.

#### Modalità di utilizzo

Le dosi di impiego di **STARFLEX HM** variano in funzione delle caratteristiche finali che deve avere il conglomerato bituminoso: normalmente dal 4% al 12% sul peso del bitume.

Tecnicamente è consigliabile, per una corretta procedura operativa, introdurre nel mescolatore dell'impianto prima la miscela degli inerti ed immediatamente dopo lo **STARFLEX HM**; dopo 10-15 secondi di miscelazione a secco, si aggiunge il bitume e si mescola per un tempo di circa 15 secondi; successivamente si procede alla post mescolazione, normalmente per un tempo di 10-15 secondi.

La temperatura degli inerti deve essere compresa tra i 160°C ed i 175°C, a seconda delle condizioni di lavoro e della distanza dal cantiere di stesa.

#### Imballaggio

In sacconi di tela da 600 o da 1200 Kg.

#### Stoccaggio

**STARFLEX HM** può essere stoccato per 24 mesi negli imballi originali sigillati in modo da essere protetto dalle intemperie.

#### Avvertenze

Per ulteriori informazioni sulla classificazione e sulle misure di protezione, si prega di consultare la scheda di sicurezza, disponibile su richiesta.

## Schematizzazione dosaggio e miscelazione STARFLEX HM

secondi	10-15 secondi	15 secondi	10-15 secondi
<b>DOSAGGIO INERTI</b>	<b>STARFLEX HM</b>	<b>AGGIUNTA BITUME</b>	<b>POST-MESCOLAZIONE</b>
<i>----- Tempi di miscelazione a secco -----</i>		<i>----- Tempi di miscelazione con bitume -----</i>	

**N.B.:** l'apertura dello scarico del polimero deve essere simultanea a quella degli inerti.



**Prodotto conforme al Regolamento (CE) n. 1907/2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH).**

---

La presente scheda tecnica contiene informazioni tecniche sui nostri prodotti al meglio della nostra conoscenza.  
La STARASPHALT S.p.A. assume responsabilità esclusivamente per le applicazioni effettuate sotto il suo diretto controllo.

---

**STAR ASPHALT S.p.A.**  
 S.P. Piana Loc. Garga – 87010 SARACENA (CS) – ITALIA – Tel./fax +39.0981.480921/480902  
 Cel. +39.338.6312356 – Sito internet: [www.starasphalt.com](http://www.starasphalt.com) – e-mail: [info@starasphalt.com](mailto:info@starasphalt.com)